

Producción de Huevos

El tipo de gallinero y la forma de la jaula afectan a los rendimientos de las ponedoras

Donald Bell y John Carey

(*Feedstuffs*, 60: 34, 14. 1988)

Resumiendo los resultados obtenidos a lo largo de 5 años en los que se comparamos dos tipos diferentes de gallineros y otros dos de jaulas, podíamos decir que es posible que existan ciertas interacciones entre ambas cosas y la estirpe de las gallinas.

Esta es, al menos, la conclusión a que se podría llegar tras analizar los resultados de esas pruebas, realizadas en la Estación Experimental de Piedmont y en las que comparamos los rendimientos de las 6 estirpes siguientes: Dekalb XL, Babcock B- 300, Hisex White, H & N, Hyline W-36 y Shaver 288 A.

La crianza de todas las aves se realizó en idénticas circunstancias, en baterías, instalándose a las 21 semanas de edad en las jaulas de puesta los tres primeros años y una semana antes los dos últimos años. La duración de la puesta fué de 50 semanas los 3 primeros años y de 42 semanas los otros dos, lo que significa una media de 46,8 semanas.

Los gallineros utilizados en las pruebas fueron dos: uno totalmente abierto y otro cerrado y provisto de cortinas. Y en cada uno de ellos se disponía de dos tipos de jaulas, bien convencionales -de 30,5 cm de frente x 45,7 cm de profundidad- o bien invertidas -exactamente al revés.

Veamos los resultados obtenidos

La tabla 1 resume los resultados obtenidos de media para las 6 estirpes estudiadas.

El primer dato que salta a la vista es la comparación entre los dos tipos de jaulas, viéndose que las invertidas favorecieron la producción con una diferencia entre 3 y 7 huevos por gallina alojada. En cambio, las

diferencias en la puesta entre los dos tipos de locales fueron muy pequeñas, especialmente entre las estirpes blancas. Y en cuanto a la interacción entre ambos aspectos, cabe señalar que la mayor parte de las gallinas tipo Leghorn tuvieron una puesta superior en las jaulas invertidas que en las tradicionales, exceptuándose de ello sólo a las Shaver y a las Babcock.

El peso del huevo favoreció al gallinero cerrado, siendo aproximadamente un 4% superior que el del abierto. No se observaron diferencias significativas entre los dos tipos de jaulas.

La masa diaria de huevos fue un 2% superior en las jaulas invertidas que en las convencionales y un 3% mayor en el gallinero cerrado que en el abierto. Además, las aves Hisex produjeron una masa de huevos significativamente mayor en las jaulas invertidas situadas en el gallinero abierto, en tanto que en el cerrado se comportaron por igual.

La producción de huevos rotos fué significativamente menor en las jaulas invertidas situadas en el gallinero cerrado, ocurriendo al revés, aunque no de forma significativa, en el abierto. En general, la proporción de huevos rotos fué mayor en el gallinero cerrado que en el abierto.

La mortalidad fué mayor en las jaulas convencionales que en las invertidas entre las estirpes blancas, ocurriendo al revés entre las de color. En general, las bajas fueron algo mayores en el gallinero abierto que en el cerrado. De todas formas, algunas estirpes muestran un comportamiento diferente al respecto, lo que guarda relación con el tipo de jaula y el de

Tabla 1. Resumen de los efectos del tipo de alojamiento y la forma de la jaula.

Tipo de gallinero	Abierto		Cerrado	
Tipo de jaula	clásica	invertida	clásica	invertida
<i>Gallinas tipo Leghorn:</i>				
Nº de huevos por gallina alojada	241,8	239,0	243,6	236,5
Peso del huevo, g	60,0	60,0	58,3	58,1
Masa de huevos, g/gallina/día	42,0	41,6	43,9	43,2
Huevos rotos, %	2,9	2,7	2,6	3,7
Mortalidad, %	9,5	10,5	8,4	9,5
Consumo de pienso, g/gallina/día	104	103	107	105
Índice de conversión por docena	1,61	1,61	1,66	1,68
Índice de conversión por kg. de huevos	2,36	2,36	2,33	2,36
<i>Gallinas de color:</i>				
Nº de huevos por gallina alojada	229,8	224,4	227,1	220,4
Peso del huevo, g	60,7	60,7	63,3	63,1
Masa de huevos, g/gallina/día	43,4	42,3	44,5	43,2
Huevos rotos, %	3,0	2,7	3,2	4,2
Mortalidad, %	10,8	10,0	9,3	7,6
Consumo de pienso, g/gallina/día	115	113	117	114
Índice de conversión por docena	1,87	1,90	1,94	1,97
Índice de conversión por kg. de huevos	2,53	2,55	2,51	2,55

gallinero. Por ejemplo, las H & N tuvieron una cantidad significativamente inferior de bajas en las jaulas invertidas en el gallinero cerrado pero ocurriendo el fenómeno contrario en el gallinero abierto.

El consumo de pienso en las jaulas invertidas fué aproximadamente un 2% más elevado que en las convencionales ¹. Las aves en el gallinero cerrado también consumieron un 2% más de pienso que las instaladas en el

abierto. Tanto esto como lo anterior se repitió con todas las estirpes.

La conversión alimenticia favoreció al gallinero cerrado en aproximadamente un 4%, no observándose apenas diferencias al respecto entre los dos tipos de jaulas.

Resumiendo todo ello, podíamos decir que se confirma la existencia de interacciones entre el tipo de local, el de jaula y la estirpe de las gallinas. Ello implica, entonces, que las distintas estirpes pueden dar unos resultados diferentes en según que gallineros y que si se comparan las jaulas invertidas con las tradicionales también se pueden obtener unos resultados distintos dependiendo del local en que estén.

¹ Esto se ha confirmado en la mayoría de pruebas comparando las jaulas invertidas con las clásicas, creyendo que puede ser debido al mayor espacio de comedero de que disponen las aves en aquellas, lo que elimina parte de la competencia social. (N. de la R.)



A young child with dark hair is smiling and holding a white Lohmann Broiler chicken. The child's face is in the upper half of the frame, and the chicken is in the lower half. The background is dark.

LOHMANN MEAT

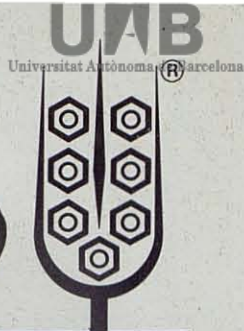
Sobresalientes rendimientos en los reproductores y productos comerciales hacen posible que el Lohmann Broiler ocupa una posición preferente en el mercado. Excelente productividad, posibilidad de sexaje por emplume, mejor conversión del pienso, su rápido crecimiento y una calidad canal superior – éstas son las típicas características del Lohmann Meat.



LOHMANN TIERZUCHT GMBH
AM SEEDEICH 9-11 · D-2190 CUXHAVEN
(ALEMANIA OCCIDENTAL)
TEL. (47 21) 50 50
TELEX 2 32 234 · TELEFAX (47 21) 3 24 86

gama de lavadoras

ALBER®



TUNEL DE LAVADO MODELO R-160

Máquina compacta y robusta de multi-uso.

Indispensable para las industrias de: Cárnicas, Salas despiece, Salas incubación, Lácteas, Hortofrutícolas, Conserveras, Pastelería, etc.

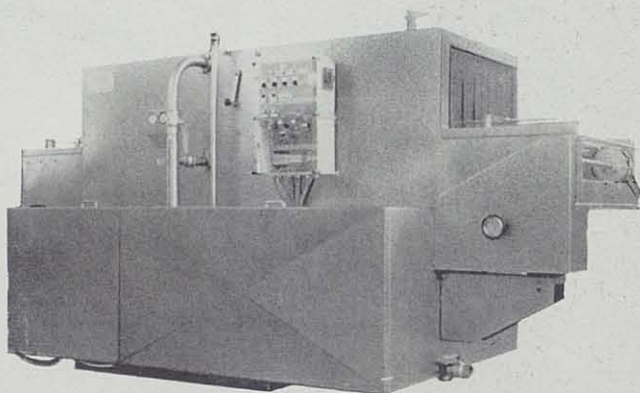
Diseñada para lavar con agua caliente, con y sin detergente y desinfectante.

El consumo de agua y calor es mínimo gracias a su reciclado a través de filtro rotativo.

La funcional estructura en acero inoxidable AISI-304 garantiza una duración ilimitada y una fácil limpieza.

Dimensiones standard:

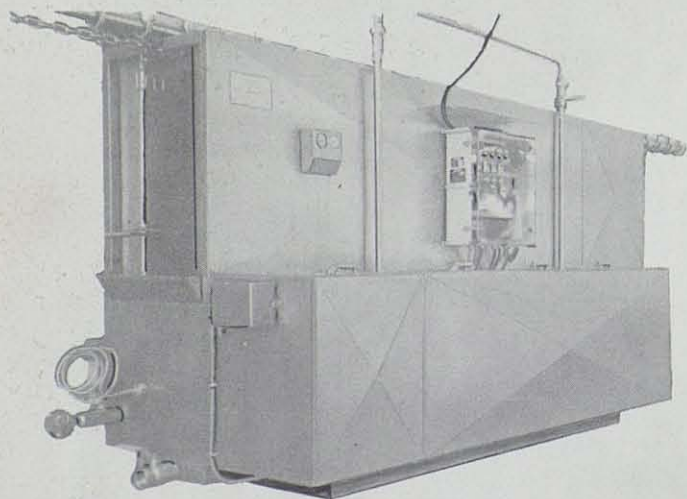
Longitud máquina:	3,25 m.
Longitud túnel:	2,78 m.
Ancho total máquina:	1,60 m.
Ancho túnel exterior:	1,08 m.
Altura máquina:	1,60 m.
Ancho entrada túnel:	0,93 m.
Altura entrada túnel:	0,38 m.
Peso máquina aprox.:	900 Kgs.



TUNEL DE LAVADO MODELO T-1500

Máquina de lavado lineal adaptada para ser intercalada a cadena de transporte aéreo existente.

Indispensable para mataderos de aves, conejos, etc.



Diseñado para lavar con agua caliente, con y sin detergente y desinfectante.

Consumo mínimo de agua y calor, gracias a su reciclado a través de filtro rotativo.

Permite la incorporación de una zona de soplado que facilita el escurrido de agua de los envases.

Su construcción es compacta y con materiales en acero inoxidable calidad AISI-304 en su totalidad.

Dimensiones standard:

Longitud:	3,60 m.
Longitud lavado:	2,75 m.
Ancho exterior túnel:	0,5 m.
Ancho total:	1,10 m.
Altura total:	1,70 m.
Ancho entrada túnel:	0,2 m.
Altura entrada túnel:	0,7 m.
Peso máquina aprox.:	950 Kgs.

maSa material agropecuario s.a.

Carretera Arbós, Km. 1,600 • (93) 893 08 89 / 893 41 46 • Télex. 53.142 HUBB-E

VILANOVA I LA GELTRÚ (España)